

Описание

Грунтовка эпоксидная двухупаковочная.

Используется в качестве грунтовочного слоя в комплексной системе с эмалью НЕФТЬЭКОР. Материал тиксотропный, имеет низкое содержание органических растворителей, позволяет получить толстослойное покрытие. Покрытие устойчиво к кратковременному воздействию растворов кислот.

Для контакта со светлыми нефтепродуктами (авиационное топливо) применяется комплексное покрытие: грунтовка НЕФТЬЭКОР оранжевого цвета с эмалью НЕФТЬЭКОР белого цвета.

Назначение и область применения

Для защиты от коррозии внутренних стальных поверхностей резервуаров, емкостей, цистерн, технологических трубопроводов, эксплуатирующихся в условиях воздействия сырой нефти, авиационных и автомобильных топлив, смазочных масел, дизельного топлива, керосина, мазута, пресной, морской, «подтоварной» воды, растворов щелочей, а также других металлоконструкций, эксплуатирующихся в агрессивных условиях.

Применяется в комплексном покрытии с эмалью НЕФТЬЭКОР (СТ ТОО 180340015806-030-2021).

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № KG.11.01.09.008.E.006371.12.23 от 28.12.2023г

Одобрено испытательными центрами: Алматинский филиал АО «Национальный центр экспертизы и сертификации» №2240 от 10.07.2023г; Филиал РГП на ПХВ «Национальный центр экспертизы» КСЭК МЗ РК по городу Алматы №РО-23-17229/05-1910 от 25.08.2023г.

Технические характеристики

Цвет покрытия	Оранжевый, серый
Блеск покрытия	глянцевый
Плотность грунтовки, г/см ³	1,4±0,1
Вязкость грунтовки	тиксотропная
Жизнеспособность при температуре (20±2)°С, ч, не менее	8
Доля нелетучих веществ	
по объёму, % (об.)	71±3
по массе, % (масс.)	82±3
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20,0±0,5)°С, ч, не более	24
Толщина сухой плёнки, мкм	100-180
Толщина мокрой плёнки, мкм	140-260
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	190-350

Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
 - очистить поверхность абразивоструйным способом от окалины и продуктов коррозии до степени не ниже 2 по ГОСТ 9.402 (не ниже Sa 2 1/2 по ISO 8501-1) с угловатым, острым профилем поверхности.
 - обеспылить поверхность.
- Снижение степени очистки поверхности и нанесение по гладкой поверхности без придания шероховатости не допускается.

Перед нанесением второго слоя, а также перед нанесением эмали НЕФТЬЭКОР, покрытие должно быть сухим, чистым и свободно от масла и пыли.

Инструкции по применению

- перед применением перемешать основу до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель и тщательно перемешать;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

При организации окрасочных работ следует учитывать, уменьшение времени жизнеспособности рабочей смеси (после смешения компонентов) при повышении температуры.

Материал рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях:

- оранжевого цвета при температуре от плюс 5 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 85 %;

- серого цвета при температуре от минус 5 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 85 %.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Подготовленная к нанесению грунтовка должна иметь температуру не ниже плюс 15 °С.

Грунтовку рекомендуется наносить в 1-2 слоя методом безвоздушного распыления, кистью/валиком.

Рекомендуемые способы нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-12 (СТ ТОО 180340015806- 041)
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Давление	15-22 МПа (150-220 бар)
Диаметр сопла	0,015"-0,021" (0,38-0,53 мм)

Кисть

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-12
Количество разбавителя	до 5 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВИН-12, растворители 646, Р-4

Сушка покрытия естественная. Промежуточная сушка между слоями грунтовки и эмалью НЕФТЬЭКОР при температуре плюс 20 °С – не менее 24 часов.

Время выдержки системы покрытия НЕФТЬЭКОР до эксплуатации в агрессивных средах – не менее 7 суток, при температуре плюс 20 °С.

Упаковка и хранение

Материал поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и металлические банки соответственно в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 35 °С). При хранении тара с компонентами материала, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения определяется гарантийными сроками хранения основы (24 месяца) и отвердителя (указан в паспорте качества) с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны!

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



ТОО «ЗАВОД ВМП АСТАНА»

000001, Республика Казахстан, г. Астана, район Алматы,
Индустриальный парк номер 1, СЭЗ «Астана - новый город»
ул. Кендірлі, здание 1.

+7 (717) 269-53-74, +7 771 0720492; info.zavod@vmp.kz

www.vmp.kz